

Otevírací a uzavírací časy hadicových ventilů

Opening and closing times of the Pinch Valve

Jmenovitý průměr (mm) Diameter (mm)	Otevírací čas (sek.) Opening time (sec.)	Uzavírací čas (sek.) Closing time (sec.)
10	<1,0	<1,0
15	<1,0	<1,0
20	<1,0	<1,0
25	<1,0	<1,0
32	<1,0	<1,0
40	<1,0	<1,0
50	<1,0	<1,0
65	1,0	<1,0
80	1,7	1,0
100	2,2	1,8
125	4,0	2,5
150	7,0	4,0
200	13,0	9,0
250	25,0	16,0

Údaje vycházejí z těchto podkladů:

Manžeta:

Přírodní kaučuk (typ: 03X)

Ovládací tlak:

2,5bar / provozní tlak: 0baru (tlak vzduchu)

Magnetický ventil:

NW 9mm / G1/4" (přímo namontováno)

The details are based on the following:

Sleeve:

Natural rubber (type: 03X)

Control pressure:

2,5bar / Operation pressure: 0bar (Atm.)

Solenoid Valve:

DN 9mm / G1/4"(directly mounted)

Otevírací a uzavírací časy kolísají a jsou závislé na:

- Provozním tlaku hadicového ventilu
- Kvalitě pryže manžety
- Prostupu vzduchu ovládacích ventilů
- Teplotě
- Frekvenci taktů (zavírání/otevírání)
- Délce a průměru ovládacího vedení

The opening and closing times vary. These times depend on:

- Operation pressure inside pinch valve
- Material of the sleeve
- Airflow capacity of control device
- Temperature
- Number of cycles (open/close)
- Length and diameter of control line